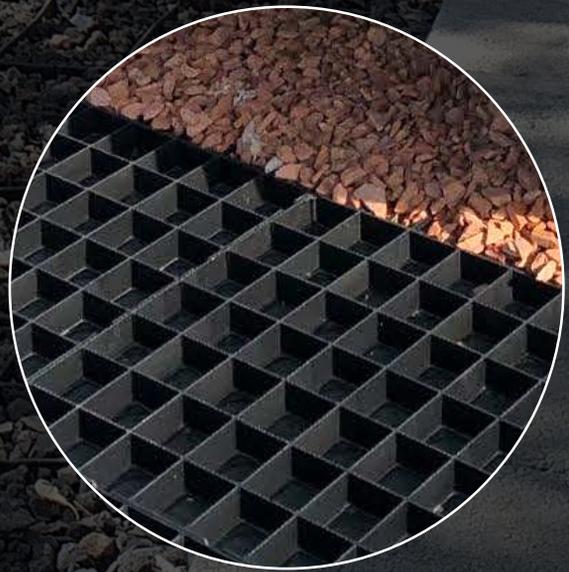


GEO CELDA
ESTABILIZADORA
A BASE DE PET RECICLADO

Nuestra geo-celda plástica es elaborada con polietileno de alta densidad 100% reciclado con aditivos y protectores UV que mejoran sus propiedades físicas y mecánicas.



**GEO CELDA
ESTABILIZADORA
A BASE DE PET RECICLADO**



Nuestra geo-celda plástica es elaborada con polietileno de alta densidad 100% reciclado con aditivos y protectores UV que mejoran sus propiedades físicas y mecánicas.

Diseñada para intemperie, se adapta a diferentes condiciones de humedad y temperatura.

Peraltes de 5, 7 o 10 cm de altura (depende de su uso: 5cm de peralte para caminos y senderos, 7cm de peralte para planchas de concreto de alto tránsito y 10 cm de peralte para edificaciones de mayor peso) todos con una sección (10.0 x 10.0 cm).

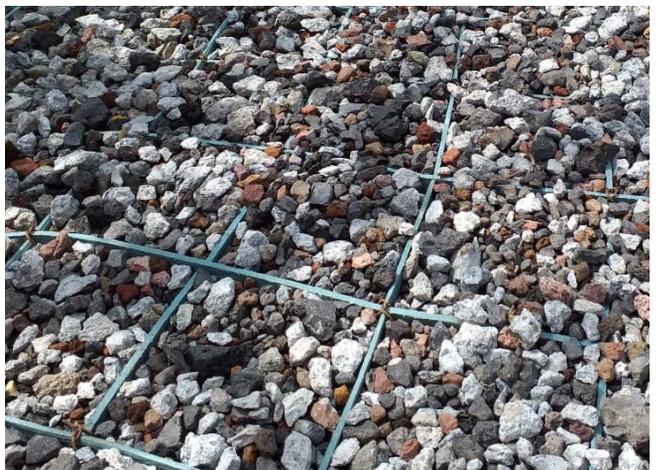
Sistema de fijación con grapas de alambro en forma de "U" y bastones de acero corrugado.

Densidad: <math><0.85 \text{ Kg/m}^3</math> Humedad: 0.35%

Resistencia de flexibilidad: 42.4 mPa

Elasticidad: 3950 mPa

Dilatación térmica: 0.5%



**GEOCELDA
ESTABILIZADORA
A BASE DE PET RECICLADO**



Características

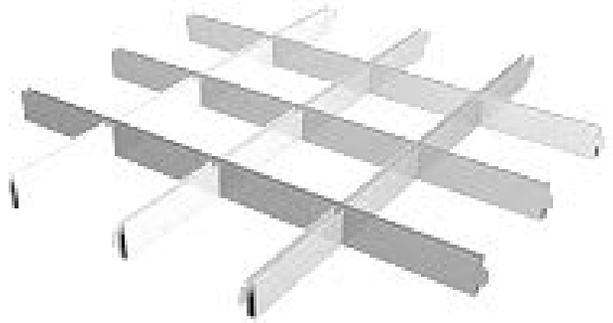
Densidad (gr/cm ³)	0.96 a0.99 g/cm ³
Absorción de H ₂ O Max (%)	Menor al 1%
Contenido Bacterial	No presenta
Relación de quemado (mm/min)	7.62 a 30.46 mm/min
Resistencia a ácidos y solventes orgánicos	Resistente
Modulo elástico tracción (kg/cm ²)	10930.34 kg/cm ²
Modulo elástico de compresión (kg/cm ²)	7902.80 kg/cm ²
Deformación bajo carga	Menor que 0.5 mm
Temperatura de ignición	270° C
Desgarramiento	No
Durabilidad	Mayor a 5 años
Astillamiento	No
Mantenimiento	No requiere

Ventajas del producto

- Material 100% Reciclado
- Excelente Presentación
- Mínima degradación
- No se Oxida
- Filtro UV
- No requiere Mantenimiento
- Color Integrado
- Alta Resistencia
- Gran Durabilidad
- No se necesita certificación para la exportación de sus productos
- Fomenta la Conciencia Ecológica

PROPIEDADES FÍSICAS POLIETILENO ALTA DENSIDAD

- Índice de fluidez 0.35 g/10 min. (ASTM D— 1238)
- Densidad 0.956 g/cm³)
- Resistencia a la Tensión (cedencia) 34.3 MPa (ASTM D— 638)
- Resistencia a la Tensión (ruptura) 15 MPa (ASTM D—638)
- Elongación a la ruptura > 500% (ASTM D - 638)
- Impacto Izod 125 J/m (ASTM D-256)
- Módulo de Flexión 50.4 (ASTM 0-790)
- Módulo de Young 27.9 (ASTM 0-790)
- Resistencia Ambiental (ESCR) F50 condición C > 200 h (ASTM D - 1693)
- Dureza Shore 62 Tipo D (ASTM 0-1706)
- Temperatura de Reblandecimiento Vicat 125 Grados C (ASTMD-1525)
- Temperatura de Fusión 130 Grados C (ASTM E- 794)^o



MEDICIÓN DE LAS PROPIEDADES DE LOS MATERIALES:

1.- Viscosidad del fundido: Se utiliza el viscosímetro para cumplir con las Normas. El modelo permite conocer el comportamiento de la viscosidad en un rango de temperaturas de 15 a 105°C. Su rango de medición de viscosidad dinámica es de 0.2 a 20,000 mPa.s y su rango de densidad es de 0.65 a 3 g/cm³.

2.-Valor de la Densidad: Se utiliza el Micro viscosímetro Automatizado AMVn. El resultado se obtiene como viscosidad dinámica o cinemática y se conoce el valor de la densidad.

3.- Control de Temperaturas: Se utilizan pirómetros y para el mejor control de temperaturas.

4.- Dimensiones de la pieza: Tendrán que ser reproducibles y de acuerdo a unos valores determinados, lo que implicará minimizar las contracciones de la misma.

5.-Propiedades Mecánicas: La pieza deberá resistir las condiciones de uso a las que esté destinada durante un tiempo de vida largo.

6.-Peso de la pieza: Es de gran importancia, porque está relacionada con las características ofrecidas al cliente, así como en los costos de producción calculados para el proceso de producción.

7.-Tiempo de ciclo: Para aumentar la producción será necesario minimizar, en lo posible, el tiempo de ciclo de cada pieza.

8.-Consumo energético: Una disminución del consumo energético implicará un menor coste de producción.

9.- Revisión Aleatoria de Lotes: Todo producto que por su cantidad o por su naturaleza es imposible inspeccionarlo al 100%, es por ello que nos enfocamos en realizar muestreo aleatorio de nuestros lotes de producto terminado, para mantener una excelente calidad en el muestreo de nuestros productos plásticos. Un eficaz plan de muestreo y personal capacitado no es suficiente para asegurar un producto de "calidad", esto debe ser parte de un Sistema de Gestión de Calidad funcional que garantice la mejora continua.